

Unsere Fertigungsmöglichkeiten im Überblick



Maschinenpark

Maschinentyp / Kapazität / Arbeitsbereiche

Stanzen

Trumatic TC5000 R
Arbeitsbereich: 22 to. (Sheetmaster)
X 3120mm (ohne Nachsetzen)
Y 1650mm

Materialarten: Stahlblech, Blechdicke 1 bis 8mm
Edelstahl, Blechdicke 1 bis 2mm
Aluminium, Blechdicke 1 bis 8mm

Stanz- & Laserkombination

Trumatic TC6000 L
Arbeitsbereich: 22 to.
X 3120mm (ohne Nachsetzen)
Y 1740mm (Stanzen)
Y 1650mm (Laser)

Materialarten: Stahlblech, Blechdicke 1 bis 8mm
Edelstahl, Blechdicke 1 bis 8mm
Aluminium, Blechdicke 1 bis 8mm
-> Lasern 1 bis 4mm

Trumatic TC7000 K08
Arbeitsbereich: 22 to. (Sheetmaster)
X 3120mm (ohne Nachsetzen)
Y 1740mm (Stanzen)
Y 1650mm (Laser)
X 2560mm (Kombi, ohne Nachsetzen)

Materialarten: Stahlblech, Blechdicke 1 bis 8mm
Edelstahl, Blechdicke 1 bis 8mm
Aluminium, Blechdicke 1 bis 8mm
-> Lasern 1 bis 4mm

Blechschiere

LVD MNC, Schnittlänge 2500mm
Materialdicke max. 3mm

Unsere Fertigungsmöglichkeiten im Überblick



<u>Maschinenpark</u>	<u>Maschinentyp / Kapazität / Arbeitsbereiche</u>	
Kanten	TruBend 5050	25 to. Kantlänge 1275mm
	TruBend 5085	60 to. Kantlänge 2200mm
	EHT, Trumabend S300-45	300 to. Kantlänge 4500mm
	Trumabend V2300 S	230 to. (Bendmaster) Kantlänge 4250mm
	TrumaBend 8230	230 to. Kantlänge 3550mm
	TruBend 5230 (B23+KB37)	230to. (Toolmaster) Kantlänge 4200mm
	TruBend 5230 (B23)	230to. Kantlänge 4200mm
Schweißen	Ecknahtschweißanlage Cornerweld 500S (WIG)	
	WIG-Schweißen Stahl / Rostfreistahl 200A WIG-Schweißen Aluminium 450A MAG-Schweißen Stahl 340A MIG-Schweißen Rostfreistahl / Aluminium 400A	
	Laser-Schweißen TruLaser Robot 5020	
Bolzenschweißen	Bolzenschweißanlage: BSK+BTV Kondensatorentladung mit Spitzenzündung M3 bis M8 Arbeitsbereich: B = 2500mm T = 1250mm	
	Handgerät: Kondensatorentladung mit Spitzenzündung bis M8 max. 60mm	
Punktschweißen	Handzange, Rachentiefe 650mm NIMAX PMP 5/35, Stahl / Rostfreistahl, max. 3+3mm NIMAX PMP 6-2/250 MF, Mittelfrequenzanlage für Aluminium max. 3+3mm, Rostfreistahl, max. 4+4mm, Stahl, max. 5+5mm	

<u>Maschinenpark</u>	<u>Maschinentyp / Kapazität / Arbeitsbereiche</u>
Pulverbeschichtung (Vorbehandlung – Waschmaschine)	4 Kammern, 10 Zonen Vorbehandlungsanlage Kammer 1: Zone 1/2: Reinigen und Entfetten der Teile und aufbringen einer Alkalischen Entfettung. Behandlungszeit: 170 Sekunden Kammer 2: Zonen 3/4/5: dreistufige Spülung mit VE-Wasser Kammer 3: Zonen 6/7: Auftrag einer Nanokeramik Behandlungszeit: 60 Sekunden. Kammer 4: Zonen 8/9/10: dreistufige Spülung mit VE-Wasser max. Abmaße: B = 2000mm H = 2500mm L = 4000mm
Pulverbeschichtung	(Fördertechnik - Power und Free) (3 Pulverbeschichtungskabinen) <u>Kabine 1 u. 2</u> im Automatikbetrieb (Pulverrückgewinnung) max. Abmaße: B = 1200mm H = 2500mm L = 4000mm <u>Kabine 3</u> im Automatikbetrieb (Pulvern auf Verlust) max. Abmaße: B = 2000mm H = 2500mm L = 4000mm
Dichtungsschäumen	Sonderhoff - Schäumenanlage (Polyurethanschaumdichtung) Arbeitsbereich: B = 4000mm T = 1500mm H = 500mm
Sägen	Eisele Unterflursäge max. Ø 150mm
Entgraten	Ernst EM3/N B = 1400mm H = 80mm
Bohren	Alzmetall max. Ø 60mm